



Ausbildung zum/zur Zerspanungsmechaniker/in

Aufgaben und Tätigkeiten

- Herstellung form- und maßgenauer Werkstücke für Maschinen, Geräte und Anlagen durch Dreh- und Bohroperationen an Werkzeugmaschinen
- Planung und Überwachung der Fertigungsabläufe, Erstellung von Programmen für EDV-gesteuerte Maschinen, Einrichten der Drehmaschinen

Ausbildungsinhalt und -ablauf

Im ersten Ausbildungsjahr werden Fertigkeiten und Kenntnisse in der Werkstoffbe- und verarbeitung vermittelt und die Grundlagen in der Elektrotechnik gelegt. Einblicke in die EDV und die Förderung verschiedener Schlüsselqualifikationen runden die Ausbildung im ersten Jahr ab. Ab dem zweiten Ausbildungsjahr lernen die Auszubildenden die verschiedenen Dreh-techniken, Bohren, Reiben, Gewindeschneiden und Rändeln. Außerdem arbeiten sie mit unterschiedlichen Schneidstoffen sowie berufstypischen Prüfmit-teln und sammeln Erfahrung in Arbeitsvorbereitung und –abwicklung. Zusätzlich wird der Umgang mit computergesteuerten Zerspanungsmaschinen (CNC-Maschinen) erlernt.

Ausbildungsdauer

Die Ausbildung dauert 3,5 Jahre und endet mit der Abschlussprüfung vor der Industrie- und Handels-kammer.

Weiterbildungs-/Aufstiegsmöglichkeiten

Durch innerbetriebliche Lehrgänge und nebenberufliche Weiterbildung, zum Beispiel zum Techniker, bestehen Entwicklungsmöglichkeiten im Team.

Einstellungsvoraussetzungen

- technisches Verständnis
- gute Mathematikkennntnisse
- räumliches Vorstellungsvermögen
- Konzentrationsfähigkeit
- Hand- und Fingergeschick
- ausgeprägter Sinn für besonders genaues Arbeiten

“Packen wir´s an!“ Ihre Ausbildung bei ThyssenKrupp Rasselstein. Bewerben Sie sich online: www.thyssenkrupp-rasselstein.com.

Ihre Ansprechpartnerinnen:

Jessica Koll Tel.: 02632 3097-3341
Claudia Schneider Tel.: 02632 3097-3677

ThyssenKrupp Rasselstein
Zukunftsorientierte Ausbildung

